



## Beschreibung

Ermöglichen Sie Ihren Gästen ein gutes und angenehmes Händetrocknen mit den Tork Xpress® Weichen Multifold Handtüchern, die sanft zu den Händen sind und sich hochwertig anfühlen. In Kombination mit dem Tork Xpress® Spender für Multifold Handtücher eignen sie sich für Waschräume mit mittlerer Besucherfrequenz. Dieser eignet sich besonders für kleinere Räume, wo er für Komfort und Hygiene sorgt. Die Handtücher bestehen zu 100 % aus recycelten Fasern.

- Advanced Qualität ermöglicht Kosteneinsparungen und eine hohe Leistung
- Ansprechendes Lorbeerblatt-Design von Tork: hinterlässt einen guten Eindruck
- Geringerer Verbrauch und mehr Hygiene durch Einzeltuchentnahme
- Die Prägung sorgt für ein besseres Gefühl in der Hand und maximiert die Aufsaugfähigkeit
- Große, weiche Handtücher, die sich hochwertig anfühlen, hinterlassen einen langanhaltenden guten Eindruck
- Advanced
- 100 % recycelt
- Prägung
- Tork Easy Handling® Verpackungen

## Produktzertifikate



## Angaben zum Produkt

Druck	Nein
Breite entfaltet	21.2 cm
Breite gefaltet	21.2 cm
Prägung	Ja
Länge gefaltet	8.5 cm
Lagen	2
Länge entfaltet	34 cm
System	H2
Farbe	Weiß

## Transportdaten

	Verbrauchereinheit (CON)	Transporteinheit (TRP)	Palette (Pal)
EAN	7322542014981	7322542015001	7322542015018
Verpackungsmaterial	Banderole	Plastiktüte	-
Stücke	136	2856 (21 CON)	91392 (32 TRP)
Höhe	130 mm	212 mm	1'846 mm
Länge	85 mm	595 mm	1'200 mm
Breite	212 mm	390 mm	800 mm
Bruttogewicht	458.13 g	9.69 kg	310.05 kg
Nettogewicht	450.93 g	9.47 kg	303.03 kg
Volumen	2.34 dm3	49.2 dm3	1.57 m3
Lagen pro Palette	-	-	8
TRP pro Lage	-	-	4

## Kompatible Produkte



Tork Xpress Multifold Hand Towel Disp Wh  
552000



Tork Xpress Multifold HT Disp Black  
552008



Tork Xpress Mini Multifold HT Disp White  
552100



Tork Xpress Countertop Multif HT Disp BI  
552208

## Umweltinformationen

### Inhalt

Dieses Produkt besteht aus

Recycelte Fasern  
Chemikalien

Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier oder Plastik.

### Material

Recycelte Fasern

Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden.

An die Qualität und Reinheit des Altpapiers werden an jedem Punkt der Verarbeitungskette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte zu gewährleisten.

Recycelte Fasern können aus verschiedenen Altpapierarten, wie alten Zeitungen, Zeitschriften, Büroabfällen, Pappbechern, Getränkekartons, Wellpappeschachteln und Papierhandtüchern, gewonnen werden. Die Wahl der Güteklasse des Altpapiers wird für jedes Produkt individuell getroffen, je nach den spezifischen Anforderungen an Leistungsmerkmale und Helligkeit. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen.

Das Bleichen von Zellstoff, der für Tissue verwendet wird, ist im Wesentlichen ein Verfahren, bei dem Substanzen entfernt werden, die sich negativ auf wichtige Eigenschaften des Endproduktes auswirken könnten, wie etwa die Reinheit, Saugfähigkeit, Stärke und Farbe des Zellstoffes.

Recycelter Faserzellstoff wird mit Hilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht. Einige unserer Produkte sind gebleicht, andere sind nicht gebleicht.

Für gebleichte Produkte verwenden wir Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen).

### Chemikalien

Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt.

Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:

- Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern)

- Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern)
- Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen)
- Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln)
- Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktfasern gewährleisten soll

In den meisten unserer Werke werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird.

Für Hygieneprodukte des professionellen Bedarfs werden keine Weichmacher verwendet.

Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität.

Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:

- Entschäumer (Tenside und Dispergiermittel)
- Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure)
- Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen)
- Beschichtungskemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen)

Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir:

- Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln)
- Flockungskemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen)
- Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)

Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.

<b>Kontakt mit Lebensmitteln</b>	Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch Zertifikate Dritter bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.
<b>Umweltzertifizierungen</b>	<p>Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem EU Ecolabel SE/004/001 ausgezeichnet.</p> <p>Dieses Produkt wurde unter der Zertifizierungsnummer mit dem FSC® Label zertifiziert SA-COC-008266.</p>
<b>Verpackung</b>	Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja
<b>Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels</b>	<p>Erstelldatum: 26-09-2022</p> <p>Datum der Überarbeitung: 17-06-2025</p>
<b>Produktion</b>	Dieses Produkt wird im Kostheim - DE -Werk produziert und ist zertifiziert gemäß HACCP, ISO 9001, ISO 14001 (Environmental management systems), EMAS (eco-management and audit scheme), ISO 45001, ISO 50001 und FSC Chain-Of-Custody.



# Tork Xpress® weiches Multifold Handtuch

120399

## Entsorgung

Dieses Produkt dient in erster Linie der persönlichen Hygiene und darf zusammen mit dem Haushaltsabfall gesammelt werden.

**Essity Switzerland AG, Parkstrasse 1b, CH-6214 Schenkon, Schweiz**